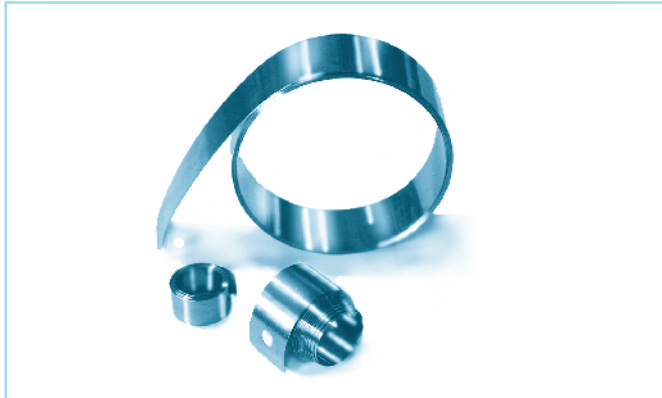


Konstante krachtveren

Ressorts de traction à force constante

Extension springs of constant force

Konstante Zugfedern



NL Konstante krachtveren in Roestvrijstaal (type 301)

Konstante krachtveren zijn een speciale variant van trekveren. Zij zijn vervaardigd van opgerolde bladveerstrippen, met een dusdanige curve dat iedere winding strak tegen de ring van de binnenzijde ligt. De konstante krachtveer is zeer geschikt voor een lange veerweg zonder krachttoename. Gewoonlijk wordt de veer strak om een bus gewonden waarbij het veereind aan de te veren project wordt bevestigd. Uiteraard kan het ook andersom, waarbij het veereind aan het te veereind stationair wordt bevestigd en de veer zelf voor de vering zorgt. Konstante krachtveren hebben aanzienlijke mogelijkheden. Zo kan men bijvoorbeeld de kracht vermenigvuldigen door twee of meer veren te gebruiken in tandem, rug aan rug of in elkaar geschoven. Bij volledige uitrekking dient tenminste 1,5 winding op de bus te blijven! De binnendiameter zet zich strak op de bus vast, zodat in de meeste gevallen geen extra bevestiging nodig is.

Maximale werktemperatuur: 150°C.

Bij hogere temperaturen gelieve in contact te treden met afdeling engineering.

FR Ressorts de traction à force constante en acier inoxydable (Type 301)

Les ressorts de traction à force constante constituent une version particulière de ressorts de traction. Ils sont fabriqués de bandes enroulées d'acier ressort. Chaque spire est attachée de façon serrée à l'anneau intérieur.

Les ressorts de traction à force constante sont extrêmement appropriés pour effectuer des mouvements linéaires pendant que la force est presque constante.

Le ressort est enroulé de façon serrée autour d'un cylindre et son extrémité est fixée à l'objet. Si le diamètre intérieur du ressort est plus petit que le diamètre nominal, le ressort doit être chargé ou coupé afin de le fixer sur le cylindre ou sur le porteur.

La fin du ressort peut être fixée de façon stationnaire. Dans ce cas le ressort même est responsable pour son élasticité. Si le cylindre de support est abandonné, la dimension de l'axe devrait donner suffisamment d'espace pour éviter le blocage du ressort sur l'axe. Lors de l'étirage complet, au moins 1,5 spires devraient rester sur le cylindre. Le diamètre intérieur s'enroule de façon serrée autour du cylindre, ce qui rend une fixation complémentaire superflue dans la plupart des cas.

La température maximale de service: 150 ° C.

GB Extension springs of constant force made of stainless steel (Type 301)

Extension springs of constant force are a particular version of extension springs. They are produced from wound-up strips of spring steel. Each coil is closely attached to the inner ring. Extension springs of constant force are highly suitable to perform linear movements whilst the force rate is nearly constant. The spring is closely wound around a cylinder, and its end is fixed to the object. If the internal diameter of the spring is smaller than the nominal diameter, the spring must be loaded or torn in order to fix it on the cylinder or carrier.

The end of the spring can be fixed in a stationary manner. In this case, the spring itself is responsible for its elasticity. If the carrying cylinder is abandoned, the dimension of the axis (rode) should give enough space to prevent a blocking of the spring on the axis. Upon full extension there should remain at least 1.5 coil on the cylinder. The internal diameter winds closely around the cylinder, which in most of the cases makes an additional fixation redundant.

Maximum working temperature: 150 °C

D Konstante Zugfedern aus rostfreiem Stahl (Typ 301)

Konstante Zugfedern sind eine spezielle Variante der Zugfedern. Sie werden aus aufgerollten Blattfederstreifen hergestellt, wobei jede Windung straff gegen den Ring an der Innenseite anliegt.

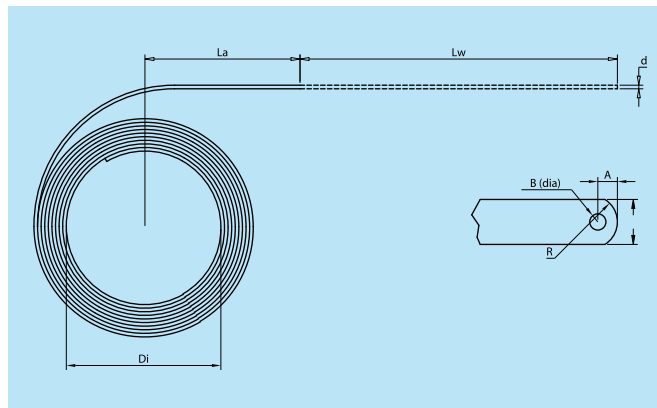
Die konstante Zugfeder ist ausgezeichnet geeignet, um eine lineare Bewegung auszuführen, wobei die Kraftzunahme beinahe konstant bleibt.

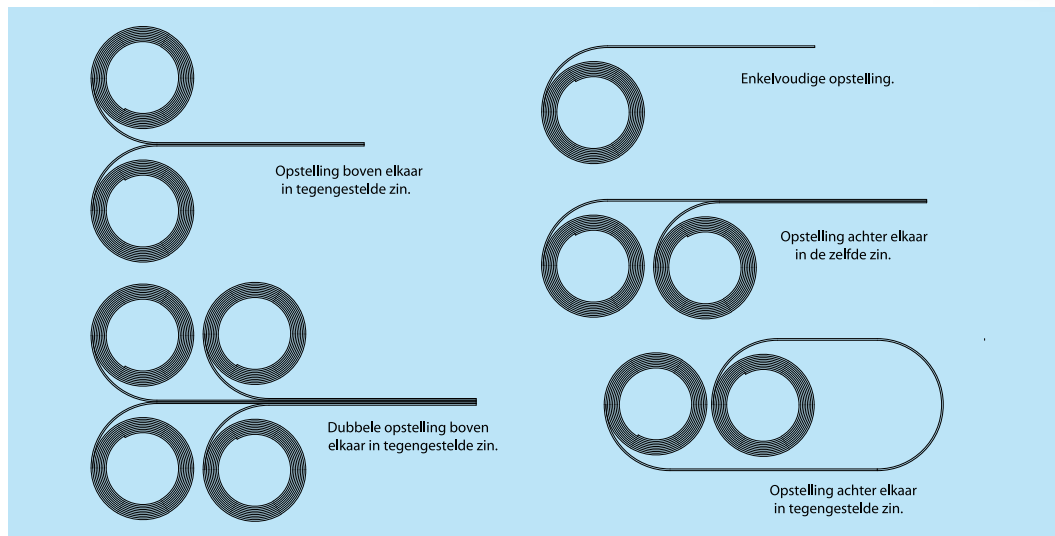
Die Feder wird straff um eine Hülse oder etwas Ähnliches gewunden, wobei das Federende am Objekt befestigt wird. Wenn der innere Durchmesser der Feder kleiner als der nominale Durchmesser ist, muss die Feder entrollt oder gestreckt werden, um sie auf die Hülse oder den Träger aufzubringen.

Das Federende kann auch stationär befestigt werden, so dass die Feder selbst für Federung sorgt. Wird keine Hülse gebraucht, dann muss der gewählte Achsendurchmesser genug Raum lassen, um eine Blockade der Feder auf der Achse zu vermeiden.

Beim völligen Auszug müssen mindestens 1,5 Windung auf der Hülse verbleiben. Der innere Durchmesser legt sich dann straff an die Hülse an, so dass in den meisten Fällen keine zusätzliche Befestigung erforderlich ist.

Maximale Betriebstemperatur: 150 °C





d	b	Lo	Lw1	Lw2	Di	B (bus)	F in N	A	B	R	Nummer	Prijsgroep
Levensduur 4.000 cycli - Durée de vie à 4.000 cycles - Lifespan at 4.000 cycles - Lebensdauer bei 4.000 Zyklen												
0,10	6,35	381	15,49	305	8,64	10,16	2,22	9,5	3,3	12,7	KK1000	BG
0,13	7,87	457	19,05	381	10,67	12,7	3,34	9,5	3,3	12,7	KK1010	BG
0,15	9,4	559	23,37	457	12,95	15,75	4,98	9,5	3,3	12,7	KK1020	BK
0,18	12,7	660	26,92	533	14,99	19,05	7,21	9,5	3,3	12,7	KK1030	BH
0,20	14,99	762	30,99	610	17,27	22,1	10,54	9,5	4,7	22,2	KK1040	BL
0,25	17,27	864	38,86	686	21,59	25,4	15,57	9,5	4,7	22,2	KK1050	BJ
0,30	20,57	965	46,74	762	25,91	31,75	22,24	9,5	4,7	22,2	KK1060	BM
0,36	25,4	1092	54,36	838	30,23	38,1	31,14	9,5	4,7	22,2	KK1070	BK
Levensduur 40.000 cycli - Durée de vie à 40.000 cycles - Lifespan at 40.000 cycles - Lebensdauer bei 40.000 Zyklen												
0,15	9,4	533	51,56	305	28,7	34,54	1,11	9,5	3,3	12,7	KK1080	BM
0,18	12,7	635	59,94	381	33,27	40,13	1,65	9,5	3,3	12,7	KK1090	BO
0,20	14,99	762	69,09	457	38,35	45,97	2,22	9,5	4,7	22,22	KK1100	BN
0,25	17,27	914	85,85	533	47,75	57,4	3,34	9,5	4,7	22,22	KK1110	BS

Nummer - Prijsgroep / nombre - catégorie de prix / Number - Price category / Nummer - Preisgruppe

Afwijkende maten (voornamelijk in grote aantallen) kunt u bij ons op verzoek verkrijgen, d.m.v. het sturen van een gedetailleerde tekening. **Des dimensions divergentes sont disponibles sur demande (de préférence pour de grosses quantités), à condition que vous nous envoyiez un dessin détaillé.**

Deviating sizes are available upon request (preferably at high quantities) provided you send us a detailed drawing.

Abweichende Abmessungen (hauptsächlich in großen Mengen) können Sie auf Anfrage erhalten, wenn Sie uns eine Detailzeichnung zusenden.

	Nederlands	Français	English	Deutsch
d	materiaaldikte	épaisseur du matériaux	thickness of material	Materialdicke
Di	binnendiameter	diamètre intérieur	internal diameter	innerer Durchmesser
b	breedte	largeur	width	Breite
B	busmaat	dimension du cylindre	size of cylinder	Hülsenabmessung
e	gatdiameter	diamètre de l'ouverture	diameter of the opening	Durchmesser der Öffnung
F	kracht in Newtons	force en Newton	force in Newton	Kraft in Newton
Lo	ongespannen lengte	longueur libre	unloaded length	ungespannte Länge
Lw1	initiële lengte	longueur initiale	initial length	Anfangslänge
Lw2	werklengte	longueur active	working length	Arbeitslänge
A	afstand middellijn - gateinde radius	distance ligne médiane - fin de l'ouverture	distance middle line - end of opening	Abstand Mittellinie - Öffnungsende
R	eindafwerking	rayon après placement final	radius after final placement	Radius bei Einbau